

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 D.P.R. 445/2000)

La sottoscritta COPPOLA CARMELA nata a Vercelli il 19.12.1965, codice fiscale CPPCML65T59L750S, titolare dell'incarico di Posizione Organizzati della Prima U.O. del Comune di Sant'Agnello (NA), consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamata dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e delle conseguenze di cui all'art. 20, comma 5, del D.Lgs. 39/2013, in caso di dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

- di non trovarsi in alcuna delle situazioni di inconfiribilità di cui agli artt. 3 e 4 del D.Lgs. 39/2013;
- di non trovarsi in alcuna delle situazioni di incompatibilità di cui all'art. 9 del D.Lgs. 39/2013;
- di essere informato/a che, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento Europeo sulla protezione dei dati personali – G.D.P.R. – n. 679/2016 e del D.Lgs. 101/2018, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per il quale la presente dichiarazione viene resa;

SI IMPEGNA

Ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs. 39/2013, a rendere analoga dichiarazione con cadenza annuale ed a comunicare tempestivamente l'eventuale insorgere di cause di inconfiribilità/incompatibilità.

Sant'Agnello, 24/03/2022

Carmela Coppola

SANT'AGNELLO



C_C816 - 0 - 1 - 2022-03-24 - 0005623

Prot. Generale n: 0005623 A

Data: 24/03/2022 Ora: 09.19

Classific.: